

## **SOLID PROTECTOR PRIMER**

Антикоррозионный кислотный грунт

### **Характеристика:**

Двухкомпонентный, быстросохнущий, первичный травящий грунт **SOLID PROTECTOR PRIMER** предназначен для использования в промышленности и в авторемонтном производстве. Обеспечивает высочайший уровень коррозионной защиты металла и прекрасную адгезию наносимых впоследствии лакокрасочных материалов.

Является великолепным грунтом для покрытия стальных, алюминиевых, оцинкованных и пр. поверхностей. Представляет из себя идеальную основу для большинства известных промышленных и автомобильных красок, которые так же можно наносить способом “мокрым по мокрому”. Быстро сохнет, легко шлифуется. Благодаря быстрому высыханию, пригоден для мелких и быстрых ремонтов. Реагирует на ржавчину образованием антикоррозионного слоя.

### **Преимущества продукта:**

Обеспечивает высочайший уровень антикоррозионной защиты металла и прекрасную адгезию наносимых впоследствии лакокрасочных материалов. Предназначен для нанесения на металлические поверхности, включая сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь и алюминий. Характеризуется быстрым временем сушки.

### **Использование:**

Перед нанесением покрытия все поверхности должны быть очищены от ржавчины, масла и жира. Обработку производить абразивом P100 – P150, затем повторно обезжирить.

Тщательно перемешайте первичный травящий грунт Solid Protector Primer с с активатором Solid Protector Primer Additive в соотношении 1:1 по объему. Нанесите с помощью краскопульта 1-2 мокрых слоя. Перед нанесением последующих покрытий необходима выдержка не менее 15 мин. Запрещено наносить на грунт полиэфирные шпатлевки и эпоксидные грунты

### **Технические характеристики:**

**Плотность:** 1,0 кг/л

**Цвет:** желтый

**Срок хранения:** 24 месяца при t20 °C в закрытой таре

## ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

 <p>Подготовка поверхности</p>	Поверхность перед нанесением обработать абразивом P100-P150		
 <p>Очистка поверхности</p>	Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона <b>SOLID CLEANER</b>		
 <p>Пропорции смешивания</p>	<b>PROTECTOR PRIMER</b> <b>PROTECTOR PRIMER ACTIVATOR</b> <b>2K UNIVERSAL THINNER</b>	По объему	По весу
		1 1 До 10%	100 92 8
 <p>Вязкость</p>	20-22 сек., DIN4/20 °C,		
 <p>Жизнеспособность</p>	24 часа при 20 °C		
 <p>Оборудование</p>	Размер сопла: HVLP, TransTech и RP Давление на входе: 2.0 – 2.5 бар	1,3-1,4мм	
 <p>Нанесение</p>	1-2 слоя		
 <p>Выдержка 20 °C</p>	Между слоями 5 минут Перед нанесением последующих покрытий 15 мин		
 <p>Сушка</p>	До полного высыхания: 20 °C –15 мин		
 <p>Шлифование</p>	Не требуется		
 <p>Техника безопасности</p>	Во время работы с продуктами 2К необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.		